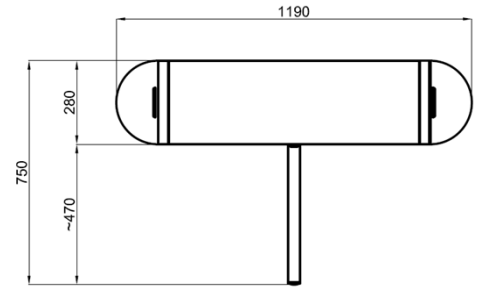
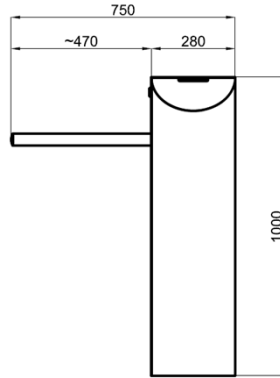
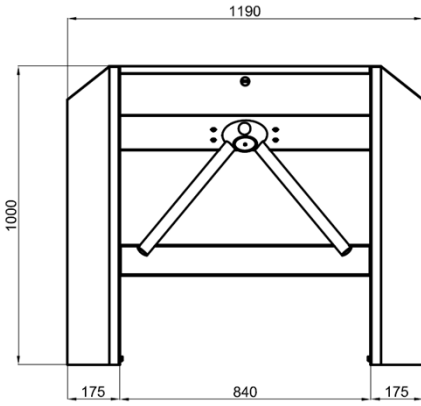
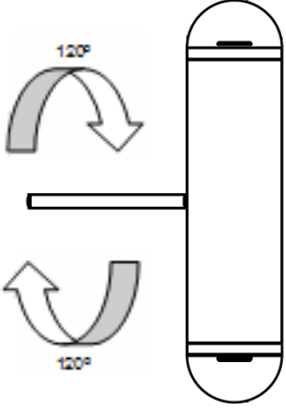


PL 300 R TEKNİK ÖZELLİKLER



- Enerji : 110/220 V – 60/50 Hz. AC (% ± 10), 24 V DC. Beklemede ~11 W. max. ~60 W. Sisteme gelen enerji filtrelenmiş ve güç kaynağında 'Switch Mode' teknolojisi kullanılmıştır.
- Kollar : Teker teker sökülüp takılabilir Ø40x2,0 mm ebadında paslanmaz çelik.(Ops: sert alüminyum mat eloksal)
- Boyutlar : 1190x1000x280 + Kol uzunluğu (470 mm)
- Ağırlık : ~46 kgs
- Gövde Özellikleri : 304-kalite paslanmaz çelik (ops. 316 kalite) orbital mat zımpara (ops. satine zımpara) desenli. Dış ortamda kullanıma uygun suya dirençli. Bacaklar yarı silindirik şekilde yuvarlak.
- Göstergeler : Yarı silindirik şeklindeki bacakların üst kapağına gömülmüş estetik görünümlü LED gösterge.
- Çalışma Isısı, nem oranı, IP Sınıfı : (-20°C) – (+68°C) (ops:- 50°C ısı pozitifleme ile), RH 95% (±2%) yoğuşmasız, IP 54 (ops. IP 56).

- Minimum Geçiş Performansı : 15 milyon ve üzeri
- Kontrol Sistemi : Kuru kontak (ground control) ile kontrol edilebilir. Her türlü geçiş kontrol ünitesi ve jeton sistemleri ile uyum içinde çalışabilir. Opsiyonel RS 232, RS 485 veya LAN (network) ile fonksiyonları kontrol edilebilir.
- Çalışma Sistemi : Titreşime dirençli, her kullanıcı talebini karşılayacak şekilde uyarlanabilen mikro işlemci kontrollü endüstriyel tasarıma sahiptir. Bütün girdi ve çıktılar opto-coupler ile korunmaktadır. Geçiş yönleri kontrol amaçlı serbest geçiş aktif, pasif veya bu statülerin kombinasyonları kolayca ayarlanabilir. Geçiş yönleri ayrı bir girdi sinyali aracılığıyla active edilebilir. Çift input özelliği ile iki yön için de geçiş yönü bir sinyal üzerinden çalıştırılabilir. (Opsiyonel olarak hoparlör ve WAV dosyaları ile konuşma ünitesi özelliği kazandırılabilir.)
Sistemde kullanılan solenoidler özel tasarımıdır. -%100 ED atmosfer sıcaklığında max. 10°C den daha fazla ısınmaz.
- Geçiş : Çift taraflı çalışan manuel sistemdir. (Ops. Motorlu system).
A- Manuel İtmeli (standard): Dış üniteden gelen sinyal ile kilitler açılır ve kollar sinyal yönünde 120 derece döndürülerek geçiş sağlanır.
B- Motorlu Sistem (opsiyonel): , Dış üniteden gelen sinyal ile kilitler açılır ve hafifçe elle itildiğinde motor devreye girerek kolları sinyal yönünde 120° dönmek suretiyle geçişi sağlar.
- Yumuşak Duruş : Hidrolik şok emici ile sağlanır.
- Reset Zamanlaması : Dip switch ile veya dışarıdan kontrolle 6-8-18 saniye ve sonsuz olarak ayarlanabilir.
- Çıkış Verisi : Geçiş yönüne göre üretilir (Kuru kontak). Geçiş süresince turnike meşgul sinyali verir.
- Acil : Kollar geçişe engel olmayacak şekilde serbest döner.
- Geçiş Hızı : Manuel model mekanizma ünitesi geçiş kapasitesi: Max. 97 kişi/dk.; Nominal: 41 kişi/dk.
Motorlu tip mekanizma geçiş kapasitesi: Max. 48 kişi/dk; Nominal=29 kişi/dk.
Yukarıda belirtilen değerler her bir geçiş hattı için tespit edilmiş yaklaşık değerlerdir.
Açıklama Notu: Sistem geçiş yetkisini 0,3 saniyeden daha az sürede alabilir. Geçiş yetkisi alındıktan sonra toplam geçiş süresi kişinin itme ve geçiş hızına göre değişir. Farklı geçiş kontrol üniteleri geçiş hızını değiştirebilir.
- Standart Özellikler : LED İndikatörler, Giriş ve çıkış yönlerinde üst kapakta akrilik kapak altında kart okuyucular için hazır montaj yerleri (siparişte talep edilmek kaydıyla).
- Opsiyonel Aksesuar ve Uygulamalar : Manuel/uzaktan kumanda üniteleri, PC interface ünitesi, LAN / RS232 / RS485 arayüz modülü, sayaç, batarya ve şarj ünitesi, sesli mesaj sistemi, otomatik/manuel düğün kol, otomatik kalkan kol, alarm sensörü, jeton yuvası ve kovası, separatör, zemin montaj plakası.

**Dizayn ve teknik özellikler önceden haber vermeden değiştirilebilir.*

